



通过对产品的不断改进及与Bakor陶瓷过滤公司合作，德尔可可以为业界提供最新一代陶瓷真空过滤技术的陶瓷盘式过滤机

这些改进包括：

- 使处理能力最大化tph/m²
- 减小了最终滤饼湿度
- 降低了维护与营运成本，
- 为我们珍贵的矿业伙伴提供了最好的设计和技术
- 提供了易于维护和接近的过滤工作区（由于轴的设计方案）
- 易于安装，使设备的利用率和运行可靠性最大化。

德尔可的优势

干滤饼

精矿滤饼含水量为7 - 8 wt%

耗电量小

与压滤机及已淘汰的真空式浓缩干燥机比，功耗低了10-20倍
减少了重负荷的电器元件

节约了维护和运行成本

利用率比任何其他脱水系统更高
显著减少滤材的更换
彻底消除了过滤系统物料对部件的磨损
最少的运行和维护人力
耐强腐蚀的过滤机设计

连续运行

降低了输送设备成本
操作人员减少
单位过滤面积的产量最大
比其他脱水系统比利用率最高

单位产量高（比输出）

比其他真空和压滤机高出1.5-5倍

陶瓷过滤元件

持续改进
陶瓷滤件，保证36个月寿命
重新设计建造的滤芯
高耐热性、高强度
高耐磨性
采用膜涂层，以优化性能
通过孔径技术，
使通水能力最大化



运营优势

- 大幅度减少维修费用
- 设计简单，易于装配和操作
- 设备紧凑，仅需的操作空间
- 可连续运行及自动控制

工厂环境与安全

消除了高压系统

- 没有悬浮物喷发和人力减少，改善了安全纪录
- 滤液中无固体物使滤液，可完全循环利用并减少工厂用水。
- 工厂电耗大幅度减少

滤液清洁，原材料经济

- 过滤中不损失0.04mm的细粒精矿，效率达99%
- 滤液中无固体损失（滤液中固体：0.001~0.005克/升）
- 在循环水中利用滤液，用水消耗减少30-50%
- 减少了浓密机中聚合物药剂的消耗

应用

脱水

- 铜、镍、铅、锌、钼和其他基本金属的精矿脱水
- 铁精矿和有色金属尾矿脱水
- 精细氧化铝脱水
- 在回收系统泥浆脱水

工业

- 黑色金属和有色金属精矿脱水浓缩
- 氧化铝浆脱水
- 选矿厂矿浆和尾矿脱水
- 市政工程中的水回收系统泥浆脱水

