



德尔可全自动絮凝剂设备设计成与浓密机控制系统协同工作，以尽量减少絮凝剂的用量。通过优化絮凝剂的使用，德尔可可以大幅降低整个浓密机的运行费用 - 投资回收期仅几个月。

德尔可利用其在浓密机领域30年的经验开发了絮凝剂加药设备，不仅适合于浓密机的广泛工艺条件，而且在运行和维护中仅需要最小的投入。利用设计参数和潜在的未来需求，德尔可工程师优化了润湿头、水化和转化时间并提供了一个既有效又稳健的控制理念。

德尔可絮凝剂设备是按项目单独进行设计，以满足每个客户的需求。我们可以设计从1Kg/天至10,000 Kg/天的给药厂，并已设计了用盐水作为溶剂的絮凝剂设备。德尔可做了大量多努力使设备模块化，这使现场的安装非常简单并降低了运输到现场成本。

典型的德尔可絮凝剂加药设备包括以下内容：

- 药粉储料斗
- 螺旋给料机
- 风机
- 润湿头
- 准备罐
- 容积泵
- 给药罐
- 空气混合搅拌器
- 给药泵
- 控制仪表、包括流量计、水准装置、阀门
- 控制系统

药粉料斗+袋子夹持器（自动系统）

料斗为低碳钢本体（ASTM A - 36），有一个法兰基座连接隔断闸阀。药粉料斗有一个添加干粉的网格盖板，并装有一低料位开关用于显示空仓状态，有一 0.37KW的搅拌器用于减少出口的药粉搭桥并击碎块料。

药粉料斗可以包括一个框架以支持标准1吨的“超级袋”：该框架为低碳钢材料，设计用于在料斗上支撑料袋。料袋的出口将置于药粉漏斗的入口并形成密封以防止泄漏。作为选项，也可以配置屋顶和小吊车。



手动絮凝剂加药设备



www.delkorglobal.com

絮凝剂给药设备

德尔可手动絮凝剂设备使客户能够以较低的费用获得德尔可絮凝剂设备的技术和质量。它与自动絮凝剂设备的质量相同，仅是需要人为辅助操控。

通常用于小型浓密厂或絮凝剂使用量很小时，非常经济实用。规格为0.1kg/hr 到 20kg/hr，装于滑动底座上，极方便与运输和现场安装。

目前，德尔可已有十几台絮凝剂设备在运行，我们可以定制以满足工艺需要。



DELKOR

与专家交谈



需要更多信息，请联系当地德尔可办事处

americas@delkorglobal.com
europa.cis@delkorglobal.com
centralasia.nthafrika@delkorglobal.com
subsahara.africa@delkorglobal.com
asia.pacific@delkorglobal.com

