

## 并购增强实力

德尔可在2008年初加入了Bateman集团,强强联合,不仅完善了Bateman集团的全球机构,而且加强了双方全协同合作,组建了德尔可集团控股公司-Delkor Technik MD David Minson。

自德尔可在20世纪70年代初成立以来,德尔可在矿业和化工行业中的固液分离领域一直都处于领导地位,其产品遍布全球各地,包括有浓密机,真空皮带脱水机,脱水筛及其它选矿工艺设备。

正如Minson所说:“加入Bateman以后,德尔可的产品也得到了很好地补充,比如Bateman的超级浓密机,浮床澄清器,BQR浮选机等。Bateman可以利用Delkor的全球机构和产品技术实力,结合德尔可的传统的产品中,组建集团的质量体系”

“德尔可对于贝特曼集团国际知名度的促进,结合BET的大量设施机构,为我们在南部非洲的客户群提供一个强大的服务和支持基础、以及技术的深度和质量。同样,在独联体国家(CIS),贝特曼工程公司在独联体的机构业将在该地区提供一个宝贵的平台” Minson解释说。

通过集团内的协同增效的建设,我们的主要业务中心都可以提供德尔可产品-在南非、智利、印度、澳大利亚、加拿大、中国和英国都设有机构。

“德尔可原已在中国存在,通过与贝特曼工程公司在中国的业务伙伴-中外商通咨询服务公司共享基础资源,我们期待着为我们在此巨大市场的新老客户提供更多的技术和售后市场的支持”David提到。

作为大贝特曼工程集团的一部分,也为德尔可提供了附加的临界质量,使其能调整部分组织结构,创建了“卓越中心”并覆盖全球。这样,德尔可在世界各地对某一产品的宝贵经验,例如浓密机,可以整合进入一个集中的信息、研发和支持中心,然后分发给我们的所有的全球机构。因此,这些重要的技术诀窍、经验和技术资源可以用来集中支持一个特定客户的需求而不论该客户在任何地点。

他说:“总之,采用卓越中心概念就是使最终用户得到与一个真正的全球性公司打交道的好处和优势。他们清楚的知道,也许在澳洲或智利设备安装中取得的经验,可以用于优化在南非的新项目质量要求。”

并入贝特曼集团的另一个优势是这个组织在服务和系统方面所提供的临界质量。

“虽然我们最终是贝特曼工程控股公司(BEP)的一部分,但我们按严格的协议运行,BEP将向对任何其他潜在供应商一样平等对待我们。Minson说。

德尔可继续经历良好的市场需求,最近的订单包括:在南非一台直径60米浓密机订单,用于Foskor第8期扩建项目解除瓶颈工程。其他的合同包括9台浓密机(直径80米和55米)用于马达加斯加的安巴图维镍项目;2台直径65米金矿CIP浓密机,用在加拿大Osisko;10台高温铜沥浸浓密机,用于老挝的塞榜Sepon扩建工程;12台110平米的带式过滤机用于印度的铀矿项目。